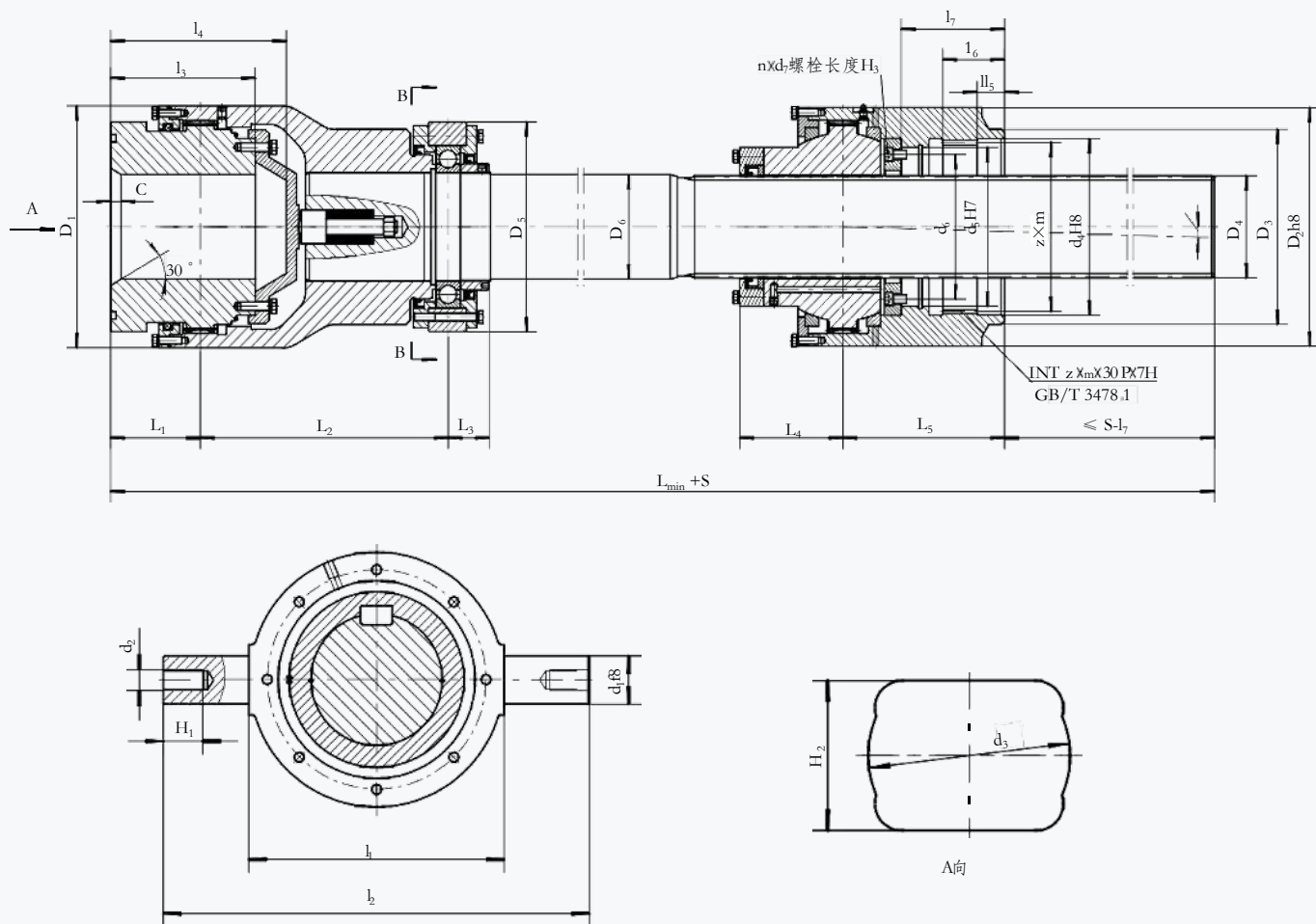


GSL-Z正装伸缩型联轴器。(JB/T 10540-2005)



单位: mm

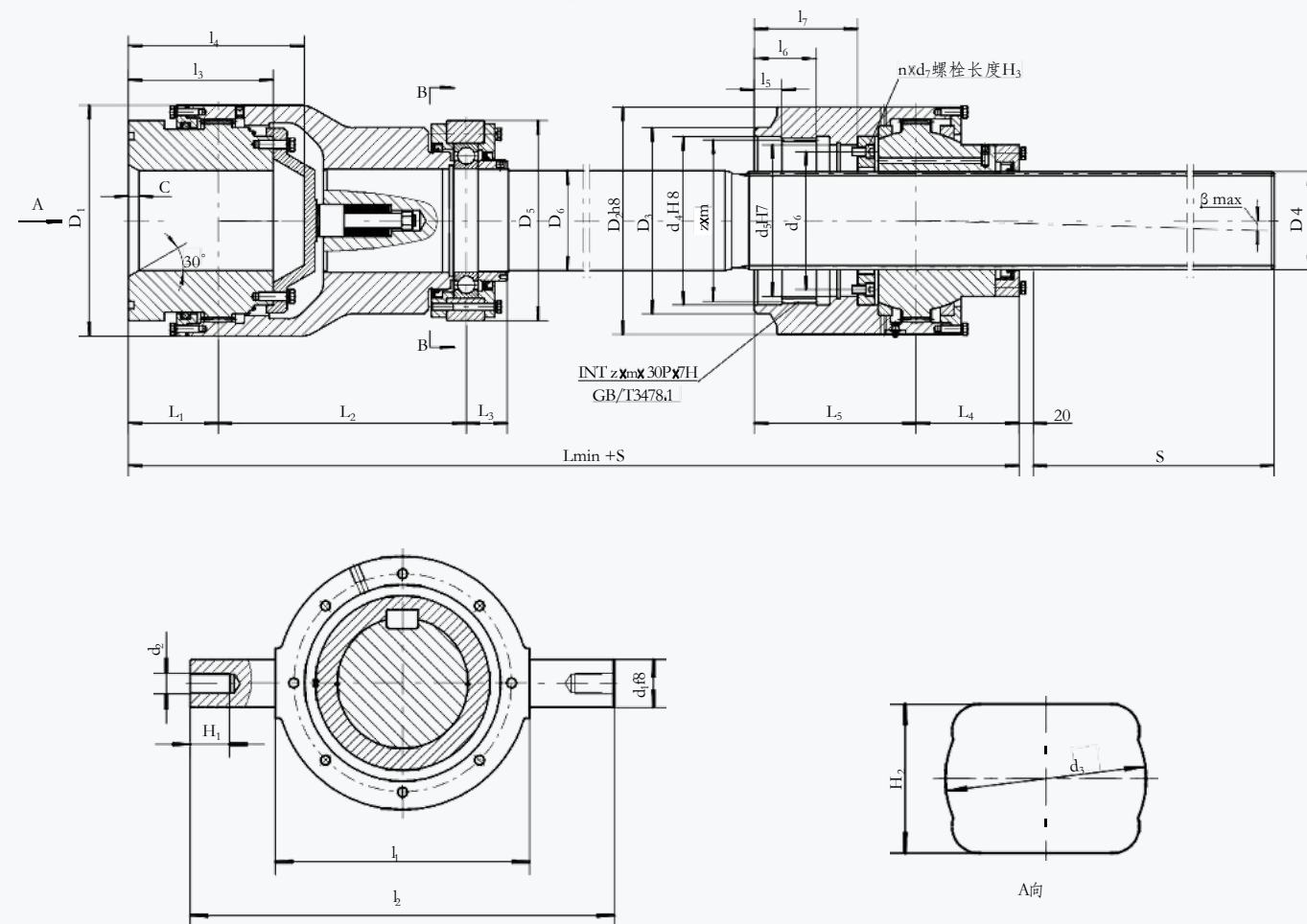
规格型号	公称扭T ₀ /kN·m	工作绞线折角 β	外形尺寸											伸缩量 S	连接尺寸				
			I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	D ₁ (h8)	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅		D ₆	d ₁ (f8)	l ₁	l ₂	d ₂ ×H ₁
GSL F200	31.5	≈1.5°	90	250	50	80	190	710	200	200	170	88	200	90	500	40	200	345	M20×35
GSL F250	50		105	280	60	90	195	780	250	258	220	105	250	107		45	270	425	M20×35
GSL F285	80		115	315	60	105	205	850	285	270	245	120	270	122		50	278	442	M20×40
GSL F300	100		115	315	62	108	205	855	300	280	250	124	280	126	600	50	292	487	M24×45
GSL F335	140		130	360	65	135	235	975	335	330	280	150	300	152		55	293	488	M24×45
GSL F355	180		130	360	75	145	245	1005	355	350	310	174	330	176		55	312	505	M24×45
GSL F390	224		140	390	80	155	255	1070	390	380	335	180	360	182	700	60	360	570	M24×50
GSL F405	250		140	390	80	155	255	1070	405	400	340	194	390	196		60	390	580	M24×50
GSL F440	315		150	430	85	165	260	1140	440	440	375	208	410	210		65	420	650	M24×50
GSL F475	400		155	460	85	165	265	1180	475	480	415	220	450	222	70	460	684	M36×70	
GSL F510	500		160	490	90	180	310	1280	510	520	430	245	480	247	80	500	770	M36×70	
GSL F550	630		160	510	95	180	310	1300	550	550	470	252	510	254	85	520	800	M36×70	
GSL F580	750		165	515	98	185	320	1315	580	560	485	258	525	260	90	540	850	M42×80	
GSL F610	840		225	580	105	210	360	1550	610	610	520	280	580	282	100	600	940	M42×80	
GSL F660	1050		245	640	115	230	390	1690	660	660	540	295	630	297	100	650	990	M42×80	
GSL F710	1300		265	680	125	250	410	1800	710	710	580	315	680	317	110	700	1070	M42×80	
GSL F760	1600	290	730	135	260	430	1920	760	760	620	340	740	342	120	750	1150	M42×80		

注: 1. 两端的联接尺寸(轧辊端扁孔直径、长度和减速器端模数和齿数)是按最大结构尺寸给出的, 当实际需要更改时, 可在本范围内进行调整。

2. $L_{\min}$ 为联轴器允许制造的最短长度尺寸。实际需要最短长度尺寸以及伸缩量可根据用户的实际需要确定,但必须 $\geq L_{\min}$ 。

3.表中的质量和转动惯量是按 $L_{\min}$ (不包含伸缩量) 计算的近似值。

GSL-F反装伸缩型联轴器。(JB/T 10540-2005)



单位: mm

规格型号	轧辊端联接尺寸						减速机端联接尺寸										质量/kg		转动惯量/kg·m ²	
	d _{3max}		H _{2max}		l _{3max}	l _{4max}	C	d ₄ (H8)	d ₅ (H7)	d ₆ (JS10)	m×z	n×d ₇ ×H ₃	l ₅	l ₆	l ₇	L _{max}	每增长 100mm	L _{max}	每增长 100mm	
	公称尺寸	极限偏差	公称尺寸	极限偏差																
GSL-F200	125	+0.20	95	+0.20	135	175	10	155	130	110	4×36	6×M10×25	35	85	120	150	4.77	0.75	0.024	
GSL-F250	150		110		195	235		195	170	150	4×46	8×M10×25	35	90	125	207	6.80	1.62	0.05	
GSL-F285	165		120		205	245		220	195	175	4×46	10×M10×25	40	95	130	291	8.88	2.95	0.09	
GSL-F300	180	+0.10	130	+0.10	210	250	15	220	195	175	5×42	12×M12×30	45	100	132	322	9.48	3.62	0.11	
GSL-F335	195		150		210	255		245	220	200	5×46	12×M12×30	50	100	150	460	13.87	6.45	0.19	
GSL-F355	195		150		215	255		260	240	220	5×50	12×M12×30	50	100	150	507	18.67	7.99	0.29	
GSL-F390	220	+0.25	170	+0.25	230	275	25	280	260	240	5×54	12×M12×30	50	100	150	650	19.98	12.36	0.38	
GSL-F405	240		180		240	285		305	280	260	5×58	12×M12×30	50	110	155	785	23.20	16.09	0.48	
GSL-F440	260		190		250	295		336	306	276	6×54	12×M16×40	50	115	155	836	26.67	20.23	0.65	
GSL-F475	280	+0.20	210	+0.20	272	317	30	365	330	300	6×58	12×M16×40	50	115	155	1032	29.84	29.11	0.84	
GSL-F510	300	230	300	355	390	345		315	6×62	12×M16×40	50	130	170	1531	37.01	49.78	1.20			
GSL-F550	320	240	320	375	400	370		320	6×64	12×M16×40	50	130	170	1537	39.15	58.12	1.48			
GSL-F580	340	+0.40	260	+0.40	325	388	35	405	370	320	6×66	12×M16×40	50	135	175	1769	41.04	74.39	1.73	
GSL-F610	400		300		420	470		455	420	370	8×54	12×M20×50	50	160	210	2492	48.34	115.91	2.25	
GSL-F660	420		320		440	500		485	440	400	8×58	12×M20×50	60	180	230	3178	53.65	173.04	2.92	
GSL-F710	460	+0.25	350	+0.25	480	540	40	530	475	430	10×50	12×M20×50	60	190	240	3693	61.18	232.71	3.85	
GSL-F760	500	380	530	590	570	515		470	10×54	12×M20×50	60	200	250	4592	71.27	331.54	5.15			

注: 1. 两端的联接尺寸(轧辊端扁孔直径、长度和减速器端模数和齿数)是按最大结构尺寸给出的, 当实际需要更改时, 可在本范围内进行调整。

2. $L_{\min}$ 为联轴器允许制造的最短长度尺寸。实际需要最短长度尺寸以及伸缩量可根据用户的实际需要确定,但必须 $\geq L_{\min}$ 。

3.表中的质量和转动惯量是按 $L_{\min}$ (不包含伸缩量)计算的近似值。